

## Motorlu Pim ve Zimba Taşlama Kademe Boy Ayar Aparatı

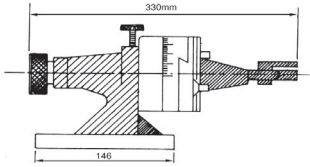
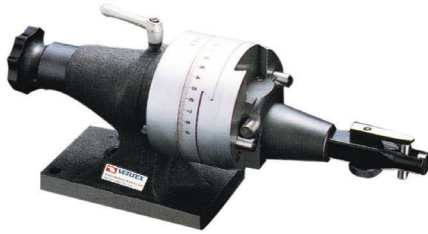
V - PGM



- Taşlama makinasına bağlanarak kullanılır.
- Taşlama çapı 1,5 - 25 mm'dir.
- Boy mesafesi 20 - 120 mm'dir.
- Form verme ve radius işlemleri için idealdir.
- Çift ruleli ünite uzun pim ve zimba taşlamak içindir.

## Taşlama Taşına Form Verme Aparatı

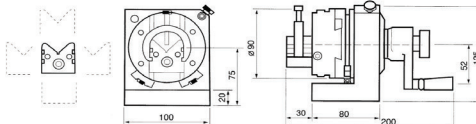
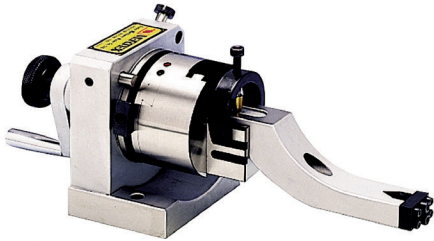
V - TDB



- Sath taşlama tezgahlarında taşlama taşına aç ve radius vermek için kullanılır
- Toplam 360° dönme açısı ile eşit 4 parça bölümlüdür (4x90°)
- Her çizgi arası 6 dakikadır.

## Zimba Kademe ve Form Verme Aparatı

V - PB



- 2 Eksen dönüş hareketi ile 360° eksenel dönüş yapabilir.
- Eksantrik hareket mesafesi 12,5 mm dir.
- Kapasitesi 4 - 30 mm'dir.
- Eksantrik hareket ile zimbalarda kare ve köşeli form vermede idealdir.
- Merkeze yükseklik mesafesi 80 mm dir.

## Dijital Koordinat Okuma Sistemi



Freze tezgahları için 3 eksen  
Torna ve taşlama tezgahları için 2 eksen  
Dijital Koordinat Okuma Sistemleri  
Eksen cetvelleri ayrıca temin edilebilir.



## Eksen Motoru



Freze tezgahları için ekstra güçlü tip  
SX500 - SY500 - SZ500 olarak üç  
ayrı çeşittir.  
Sipariş esnasında lütfen hangi  
eksende kullanılacağını belirtiniz.  
(X-Y-Z)

## Otomatik Yağlama Sistemi



Otomatik yağlama sistemi;  
Kalıpcı freze, Eksantrik presler için  
kullanıma uygundur.  
30 dakikada bir içindeki dişli çark  
sayesinde otomatik olarak yağlama  
yapar.

## Manuel Yağlama Pompası



Manuel yağlama pompası;  
Kalıpcı freze, Eksantrik presle  
için kullanıma uygundur.  
El ile manuel olarak istenilen  
sürede yağlama yapılabilir.